

TOCK VMC-1000



EXPERT CNC-FMS

*Obrabiarka
dzięki której
staniesz się
ekspertem
CNC !*

Centrum frezarskie TOCK VMC-1000 jest najnowszym modelem lekkiej stołowej frezarki CNC produkcji polskiej firmy TOCK-AUTOMATYKA KRZYSZTOF TOCZYDŁOWSKI, przeznaczonej do kształcenia i przemysłowego wytwarzania prototypów. Wytwarzane jest ono w kooperacji z firmą Intelitek (korpus mechaniczny frezarki), z wykorzystaniem najnowszej techniki napędów i sterowań firmy Siemens.

Obrabiarka została specjalnie zbudowana do praktycznego szkolenia CNC młodzieży i dorosłych z wykorzystaniem „prawdziwego” przemysłowego sterowania CNC w warunkach pracowni-laboratorium technicznego.

Obrabiarka umożliwia obróbkę 4D (XYZ i wrzeciono) oraz posiada możliwości obróbcze i funkcjonalność odpowiadające pełnowymiarowym obrabiarkom przemysłowym. Po raz pierwszy w tej klasie obrabiarek, frezarka TOCK VMC-1000 oferuje realne najnowsze cyfrowe przemysłowe sterowanie CNC, SINUMERIK 828D (802D sl, 840D sl – opcje) z napędami SINAMICS S120 i silnikami serwo typu 1FK7 (SIEMENS).

Czteropozycyjny automatyczny magazyn narzędzi w standardzie wyposażenia, wrzeciono o mocy 1,4 kW i obrotach 0-5500 obr/min, szybkie posuwy 3500 mm/min oraz zakres przestrzeni roboczej, stawiają

frezarkę TOCK VMC-1000 na czele obrabiarek edukacyjnych na rynku i wyznacza ona nowe standardy techniczne i eksploatacyjne w swojej klasie.

Dzięki odpowiedniej wielkości i realnemu przemysłowemu sterowaniu CNC, frezarka TOCK oferuje najwyższą efektywność i najniższe koszty kształcenia CNC. Frezarka TOCK VMC-1000 jest elementem systemu edukacyjnego EXPERT CNC-FMS - własnego rozwiązania firmy TOCK-AUTOMATYKA KRZYSZTOF TOCZYDŁOWSKI. W połączeniu w nim z programami: treningowym SinuTrain i komunikacyjnym RCS (SIEMENS), frezarka TOCK VMC-1000, oferuje na rynku najsilniejsze, systemowe narzędzie bezpośredniej edukacji każdej grupy wiekowej i na wszystkich poziomach kształcenia CNC. Sterowanie CNC obrabiarki i w/w oprogramowanie pracują w języku polskim (dotyczy to również dokumentacji).

Obrabiarka zasilana jest 1-fazowo z sieci 230 V, ma własny cichy kompresor pneumatyczny, zużywa mało energii elektrycznej i nie wymaga żadnych inwestycji do jej zainstalowania. Jest prosta i tania w eksploatacji. Dla wygody użytkownika, szafkę sterowania można ustawić dowolnie z obu stron obrabiarki.

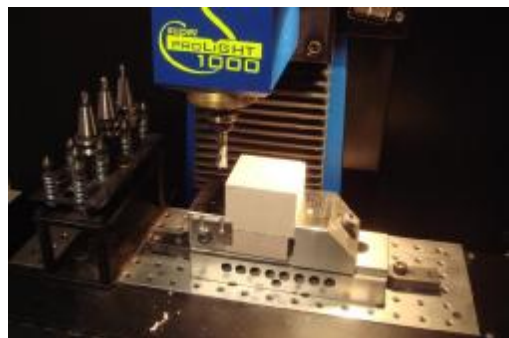
Z uwagi na stały rozwój techniczny dane obrabiarki mogą ulec zmianie.

TOCK VMC-1000



SINUMERIK 828D

Przemysłowe cyfrowe sterowanie CNC 4D z pełnowymiarowym pulpitem operatorskim.



SinuTrain & RCS

Oprogramowanie treningowe na komputery PC, zintegrowane siecią Ethernet (poprzez program RCS) w czasie rzeczywistym z SINUMERIK 828D.



Specyfikacja techniczna

(Model 2012)

Konstrukcja

Korpus obrabiarki z kompozytu polimerowego.
Precyzyjne stalowe prowadnice walcowe z łożyskami ceramicznymi.

Bezluzowe śruby toczne napędów osiowych.

Przesuwki osiowe

Oś X: 305 mm (203 mm z magazynem narzędzi)

Oś Y: 152 mm

Oś Z: 229 mm

Stół roboczy

Stół roboczy: 435 mm x 159 mm

z otworami mocującymi 3/8" x 16, jeden centralnie.

Wrzeciono

Moc: 1,4 kW, zakres prędkości: 0-5500 obr/min

Silnik typu: asynchroniczny serwo AC 1FK7 (SIEMENS)

Dokładność

Dokładność pozycjonowania: 0.013 mm,

Rozdzielczość: 0.001 mm.

Napędy osiowe

Zakres posuwów: 2-3000 mm/min.

Szybkie posuw: 5080 mm/min.

Silniki serwo 1FK7 1,6 Nm (SIEMENS).

Napędy AC/AC SINAMICS S120 drives (SIEMENS).

Sterowanie CNC

SINUMERIK 828D (SIEMENS)/802D sl i 840D sl –

opcje, 840D sl – planowane od IV kwartału 2012 r.

sterowanie **4D** (XYZ + wrzeciono z funkcją SPOS)

Automatyczny magazyn narzędzi

Liczba narzędzi: 4, oprawki ISO20 (opcja 12 narz.)

System pneumatyczny

Cichy kompresor powietrza 230 VAC/8 bar

Możliwość ustawienia sterownika z lewej lub z prawej strony obrabiarki.

Lampa halogenowa 24 VDC.

Wymiary

Obrabiarka (w nawiasach wymiar ze stołem) :

Długość : 1000 mm (1300 mm)

Szerokość : 770 mm (770 mm)

Wysokość: 850 mm (1830mm)

Szafka sterowania: długość: 700 mm, szerokość: 480 mm, wysokość: 1280 mm

Ciężar (przybliżony)

Obrabiarka ze stołem: ok. 184 kg.

Szafka sterowania: ok. 60 kg.

Zasilanie

1-fazowe 230 VAC (+5%/-10%), 50-60 Hz, 15A

Interfejsy

Ethernet RJ 45, RS 232C, USB2.0, I/O przez PROFIBUS DP. Intefejs do robota 4 WE/4 WY - opcja

Bezpieczeństwo

CE (spełnione warunki Safety Integrated)

Gwarancja

Światowa gwarancja RSV Siemens 1 rok (2 lata -opcja)

Dokumentacja

Język polski sterowania numerycznego i dokumentacji.

! SINUMERIK 828D, SinuTrain, RCS, RSV są chronionymi prawem nazwami towarowymi firmy SIEMENS.

Producent i dostawca:

TOCK-AUTOMATYKA KRZYSZTOF TOCZYDŁOWSKI

PL 15-384 BIAŁYSTOK UL. KS. ABPA E. KISIELA 28 , POLAND

Tel. +48 (85) 661-61-21, fax +48 (85) 66-11-0-11, E-Mail: biuro@tock.pl , <http://www.tock.pl>